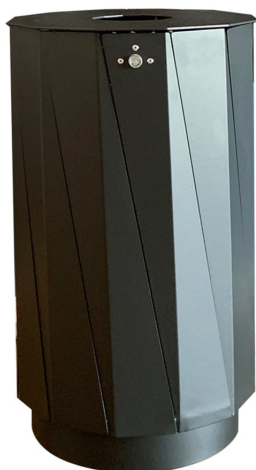




Stand-Abfallbehälter mit stabiler Deckelscheibe im modernen Design - Inhalt 60 Liter



- Material: Stahl feuerverzinkt, pulverbeschichtet (1,5 mm Materialstärke)
- Farbe: anthrazit-eisenglanz, moosgrün, anthrazitgrau, schwarzgrau, kobaltblau
- Inhalt: 60 Liter
- Schloss: Dreikantschloss inkl. Dreikantschlüssel DK8
- Wasserablauf: gelochter Boden
- Maße (H x B x T): 780 x 460 x 460 mm
- weitere Eigenschaften: vandalismushemmend
- Lieferumfang: Einsatzbehälter mit 2 Griffflaschen
- Gewicht: 29 kg

Gemeinsame Eigenschaften aller Varianten

Material	Stahl (feuerverzinkt, pulverbeschichtet)
Materialstärke	1,5 mm
Inhalt	60 Liter
Schloss	Dreikantschloss
Wasserablauf	gelochter Boden

Behältermaße	780 x 460 x 460 mm (H x B x T)
weitere Eigenschaften	vandalismushemmend
Lieferumfang	Einsatzbehälter (feuerverzinkt) mit 2 Griffflaschen, Dreikantschlüssel DK8
Gewicht	29 kg

Verfügbare Varianten

Farbe	Artikelnummer
anthrazit-eisenglanz	re7007-00PBDB703

Farbe	Artikelnummer
moosgrün (RAL 6005)	re7007-00PB6005
anthrazitgrau (RAL 7016)	re7007-00PB7016
schwarzgrau (feinstruktur)	re7007-00PB7021
kobaltblau (RAL 5013)	re7007-00PB5013

Dieses Datenblatt wurde am 17.07.2026 automatisch erstellt. Änderungen nach diesem Zeitpunkt sind vorbehalten.