



Stand-Abfallbehälter im Schilf-Design - Inhalt 50 L



- Material: Stahl feuerverzinkt, wahlweise pulverbeschichtet (1,25 mm Materialstärke)
- Farbe: silber, anthrazit-eisenglanz, kobaltblau, moosgrün, anthrazitgrau, schwarzgrau
- Inhalt: 50 Liter
- Deckel: nach Entriegelung aufstellbar, Einwurföffnung
- Entleerung: Einsatzbehälter herausnehmbar
- Schloss: innenliegendes Dreikant-Hakens Schloss inkl. Dreikantschlüssel DK8
- Wasserablauf: gelochter Boden
- Maße (H x Ø): 515 x 340 mm
- Lieferumfang: Quadratpfosten inkl. Erdanker, Einsatzbehälter mit 2 Griffflaschen
- Gewicht: 15,5 kg

Gemeinsame Eigenschaften aller Varianten

Materialstärke	1,25 mm
Inhalt	50 Liter
Deckel	Deckelscheibe mit Einwurföffnung, nach Entriegelung aufstellbar
Entleerung	Einsatzbehälter herausnehmbar
Schloss	Dreikant-Hakens Schloss (innenliegend)

Wasserablauf	gelochter Boden
Behältermaße	515 mm (Höhe) x 340 mm (Durchmesser)
Lieferumfang	Quadratpfosten inkl. Erdanker, Einsatzbehälter (feuerverzinkt) mit 2 Griffflaschen, Dreikantschlüssel DK8
Gewicht	15,5 kg

Verfügbare Varianten

Material	Farbe	Artikelnummer
Stahl (feuerverzinkt)	silber (feuerverzinkt)	re7039-60FV

Material	Farbe	Artikelnummer
Stahl (feuerverzinkt, pulverbeschichtet)	anthrazit-eisenglanz	re7039-60PBDB703
Stahl (feuerverzinkt, pulverbeschichtet)	kobaltblau (RAL 5013)	re7039-60PB5013
Stahl (feuerverzinkt, pulverbeschichtet)	moosgrün (RAL 6005)	re7039-60PB6005
Stahl (feuerverzinkt, pulverbeschichtet)	anthrazitgrau (RAL 7016)	re7039-60PB7016
Stahl (feuerverzinkt, pulverbeschichtet)	schwarzgrau (feinstruktur)	re7039-60PB7021

Dieses Datenblatt wurde am 17.07.2026 automatisch erstellt. Änderungen nach diesem Zeitpunkt sind vorbehalten.